

PROCEDIMENTO RESUMIDO DE INSTALAÇÃO DE TUBOS DE PVC E CPVC*

(*Acesse o documento de nome "Procedimento de instalação de tubos de PVC e CPVC" no site www.policon.com.br para uma abordagem mais completa da atividade.)

PROCEDIMENTO DE COLAGEM

1. CORTAR O TUBO

a. Cortar o tubo perpendicularmente ao eixo com uma serra de dentes finos, cortador de tubo de ação rápida ou outra ferramenta.

2. PREPARAÇÃO DA JUNTA

a. Remover todas as rebarbas decorridas do processo de corte.

b. Chanfrar o tubo conforme a Figura 1.

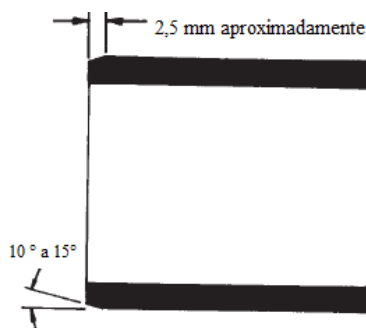


Figura 1 - Chanfro no tubo

3. TESTE DE DIMENSÃO

a. Verificar se a superfície da conexão e a superfície do tubo se encontram entre 1/3 e 2/3 do comprimento interno da conexão. Caso isso não ocorra, é recomendado trocar a conexão ou o tubo.

4. LIMPEZA

a. Limpar, com um *cleaner* mecânico ou químico, o tubo e a conexão.

5. APLICAÇÃO

TAMANHO DO APLICADOR

Aplicar a cola com um pincel de cerdas naturais ou de nylon dos seguintes tamanhos.

Diâmetro do tubo (NPS)	Pincel
$\Phi \leq 1/2''$	1/2" (12 mm)
$1/2'' < \Phi \leq 2''$	1" (25 mm)
$\Phi = 2-1/2'', 3'' \text{ e } 4''$	NPS/2
$\Phi \geq 6''$	2-1/2" (60 mm)

APLICAÇÃO DO PRIMER E DA COLA

- Aplique *primer* na parte interna da conexão fêmea.
- Usando o *primer*, amoleça a superfície do tubo, que será inserido na conexão fêmea, até se chegar ao comprimento interno da conexão fêmea.
- Novamente, passe *primer* na parte interna da conexão fêmea e, sem demora, aplique cola no tubo enquanto as superfícies ainda estão umedecidas pelo primer.
- Aplique cola, leve e uniformemente, no interior da conexão fêmea, evitando que seja aplicada muita cola ou que a cola se espalhe para as partes externas da conexão.
- Aplique uma segunda camada de cola sob o tubo que será inserido na conexão fêmea.

A COLAGEM / UNIÃO / JUNÇÃO

- Com as superfícies ainda amolecidas, insira o tubo na conexão.
 - Antes do tubo chegar ao final da conexão, giro-o (ou gire a conexão) 90°
- OBS. A junção deve ser terminada em até 20 segundos após a aplicação da última camada de cola. Caso se verifique que a cola está seca no momento da junção, os itens devem receber nova camada de cola.
- Aguardar, pelo menos, um minuto segurando o tubo e a conexão na suas posições, antes de movimentar o conjunto.

6. MANUSEIO

A cola, o *primer* e o *cleaner* são feitos a partir de líquidos inflamáveis e, por esse motivo, deve mantido longe de fontes de ignição. Boa ventilação é fundamental para reduzir os riscos de incêndio e de respirar os vapores dos líquidos. O contato com a pele deve ser evitada.